



MICROTOP® TW NSM

MICROSILICA-VERGÜTETER SPRITZMÖRTEL FÜR DAS NASSSPRITZVERFAHREN IM TRINKWASSERBEREICH

BESCHREIBUNG

MICROTOP TW NSM - rein mineralischer, hydraulisch abbindender, microsilika-vergüteter Zementspritzmörtel.

MICROTOP TW NSM ist ein Mörtel der Betonfestigkeitsklasse C30/37, für den Trinkwasserbereich.

MICROTOP TW NSM erfüllt die Anforderungen DVGW Arbeitsblätter W 270, W 300 und W 347. Körnung 0 – 3 mm.

ANWENDUNG

MICROTOP TW NSM wird zur Herstellung von Spritzmörtel im Nassspritzverfahren verwendet. Er wird für die Reprofilierung und Beschichtung von Flächen, zur Erhöhung der Betondeckung und für das Finish im Trinkwasserbereich bis ca. 20 mm Schichtstärke eingesetzt.

MICROTOP TW NSM kann problemlos gerieben und geglättet werden, kleine Arbeiten können per Hand ausgeführt werden.

MICROTOP TW NSM wird in natur und in den Farben blau und weiß geliefert.

EIGENSCHAFTEN

- microsilica-vergütet
- geringer Rückprall
- geringe Staubentwicklung
- wasserdampfdiffusionsoffen
- wasserundurchlässig
- chloridfrei
- abreibfähig und glättbar

VERARBEITUNG

Untergrund:

Tragfähige Betone und festhaftende Altputze mit einer Haftzugfestigkeit von mind. 1,5 N/mm².

Verarbeitung:

Oberflächen säubern, lose Teile wie Staub, Zementschlämme bis zum tragfähigen Untergrund entfernen, ggf. aufrauen. Der Untergrund ist grundsätzlich zu strahlen, vorzugsweise mit HD-Wasser ≥ 1.000 bar. Die Betonflächen müssen am Tag vor der Verarbeitung bis zur Kapillarsättigung vorgemästet werden und bei der Applikation mattfeucht sein.

MICROTOP TW NSM wird mit 3,5 bis 3,75 l Wasser je 25 kg-Gebinde gemischt. Die Applikation der Grundmischung erfolgt mittels Dichtstromförderung mit einer geeigneten Schneckenpumpe (z. B. m-tec P 20 mit Rotor/Stator D8/2) bis zur Düse, wo die Treibluft zum Spritzen zugegeben wird.

Die Temperatur am Untergrund muss mind. 5 °C betragen und darf nicht unterschritten werden.

Nachbehandlung:

Durch den Einsatz von Luftbefeuchtern muss die relative Luftfeuchte nach der Applikation mind. 10 Tage auf 95 % gehalten werden. Der Wärmeeintrag darf dabei 20 °C nicht übersteigen. Zugluft und größere Luftbewegungen sind zu vermeiden.

HERSTELLUNG/ ÜBERWACHUNG

KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, Werk Wattenscheid Eigen- und Fremdüberwachung

Zert.: DIN EN ISO 9001:2008

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 6 Monate.

HINWEIS

Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch, deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt den Arzt aufsuchen. Die vorstehenden Angaben, Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an uns übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

Stand: Mai 2011



KORODUR International GmbH

Zentrale:

Wernher-von-Braun-Str. 4
92224 Amberg
Postfach 1653 • 92206 Amberg
Tel.: +49 (0) 96 21 / 47 59 – 0
Fax: +49 (0) 96 21 / 3 23 41
info@korodur.de

www.korodur.de

Werk Bochum Wattenscheid:

Hohensteinstr. 19
44866 Bochum
Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum
Tel.: +49 (0) 23 27 / 94 57 – 0
Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84
wattenscheid@korodur.de

