



MICROTOP® TW 3

MICROSILICA-VERGÜTETER SPRITZMÖRTEL FÜR DAS TROCKENSPRITZVERFAHREN IM TRINKWASSERBEREICH

BESCHREIBUNG

MICROTOP TW 3 - rein mineralischer, hydraulisch abbindender, microsilika-vergüteter Zementspritzmörtel.

MICROTOP TW 3 ist ein Mörtel der Betonfestigkeitsklasse C30/37, für den Trinkwasserbereich.

MICROTOP TW 3 entspricht den DVGW Arbeitsblättern W 270, W 300 und W 347. Körnung 0 – 3 mm.

ANWENDUNG

MICROTOP TW 3 wird zur Herstellung von Spritzmörtel im Trockenspritzverfahren verwendet. Er wird für die Reprofilierung und Beschichtung von Flächen, zur Erhöhung der Betondeckung und für das Finish im Trinkwasserbereich eingesetzt. **MICROTOP TW 3** kann problemlos gerieben und geglättet werden, kleine Arbeiten können per Hand ausgeführt werden.

MICROTOP TW 3 wird in natur und weiß geliefert.

EIGENSCHAFTEN

- microsilica-vergütet
- niedriger E-Modul
- maschinell spritzbar
- wasserdampfdiffusionsoffen
- wasserundurchlässig
- geringes Porenvolumen
- chloridfrei
- abreibfähig und glättbar

VERARBEITUNG

Untergrund:

Tragfähige Betone und festhaftende Altputze mit einer Haftzugfestigkeit von mind. 1,5 N/mm².

Verarbeitung:

Oberflächen säubern, lose Teile wie Staub, Zementschlämme bis zum tragfähigen Untergrund entfernen, ggf. aufrauen. Der Untergrund ist grundsätzlich zu strahlen, vorzugsweise mit HD-Wasser ≥ 1.000 bar. Die Betonflächen müssen am Tag vor der Verarbeitung bis zur Kapillarsättigung vorgehässelt werden und bei der Applikation mattfeucht sein. Die Applikation erfolgt gemäß DIN 18551 in der Dünnstromförderung sowohl vorbenetzt als auch trocken. Der W/Z Wert von $\leq 0,5 = 2,56$ l/25 kg Wasser ist einzuhalten. Die Überprüfung erfolgt mittels Darrversuch.

Die Temperatur am Untergrund muss mind. 5 °C betragen und darf nicht unterschritten werden.

Nachbehandlung:

Durch den Einsatz von Luftbefeuchtern muss die relative Luftfeuchte nach der Applikation mind. 10 Tage auf 95 % gehalten werden. Der Wärmeeintrag darf dabei 20 °C nicht übersteigen. Zugluft und größere Luftbewegungen sind zu vermeiden.

HERSTELLUNG/

ÜBERWACHUNG

Hersteller:
KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, Werk Wattenscheid
Überwachung:
Eigen- und Fremdüberwachung

Zert.: DIN EN ISO 9001:2008

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement.
Haltbarkeitsdauer ca. 6 Monate.

HINWEIS

Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch, deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt den Arzt aufsuchen. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen entsprechen unseren Erfahrungen. Wir empfehlen, die Verarbeitung auf die jeweiligen örtlichen Gegebenheiten abzustimmen und weisen auf unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen hin. Informationsunterlagen, Verarbeitungshinweise, Ausschreibungstexte und Prüfzeugnisse über die verschiedenen KORODUR Industriebodensysteme, KORODUR Hartstoffe, KORODUR Mörtel und bauchemische Produkte stehen zur Verfügung.



MICROTOP® TW 3

MICROSILICA-VERGÜTETER SPRITZMÖRTEL FÜR DAS TROCKENSPRITZVERFAHREN

PRÜFHINWEISE UND TECHNISCHE DATEN

Prüfzeugnisse: Hygiene Institut, Gelsenkirchen

DVGW Arbeitsblatt W 270
W-144928-06-SI
vormals: W 1267/2002/G

DVGW Arbeitsblatt W 347
C-142450-06-Ko/st
vormals: C 2076/01/sn

DVGW Arbeitsblatt W 347 MICROTOP TW 3 weiß

DVGW Arbeitsblatt W 270
W-156456-07-SI
W-156457-07-SI

DVGW Arbeitsblatt W 347
C-152515-07-Ko/ko

Prüfzeugnisse gemäß DVGW Arbeitsblatt W 300: LGA, Nürnberg

Luftporengehalt
Frischmörtelrohddichte
Festmörtelrohddichte
Biegezugfestigkeit
Druckfestigkeit
Haftzugfestigkeit
Elastizitätsmodul stat.
TOC-Wert
Calciumhydroxidgehalt

BBBW1 0660031-1-R1
BBBW1 0660031-1-R1
BBBW1 0660031-1-R1
BBBW1 0660031-1-R1
BBBW1 0660031-1-R1
BBBW1 0660031-1-R1
BP 0120084/L
PAZ 6112548.2
Nr.: 5673396.4

MPVA Neuwied

Quecksilberdruckporosimetrie 28 d

50/0079/07

Technische Daten

Dichte	2,24 kg/l
Körnung	0 – 3 mm
Festigkeitsklasse	C30/37
Wasser/Zementwert (W/Z)	≤ 0,5
Einbaudicke	ca. 9 – 20 mm
Verarbeitungstemperatur	≥ 5 °C

HINWEIS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an uns übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Stand: Mai 2011



KORODUR International GmbH
Zentrale:
Werner-von-Braun-Str. 4
92224 Amberg
Postfach 1653 • 92206 Amberg
Tel.: +49 (0) 96 21 / 47 59 – 0
Fax: +49 (0) 96 21 / 3 23 41
info@korodur.de

www.korodur.de

Werk Bochum Wattenscheid:
Hohensteinstr. 19
44866 Bochum
Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum
Tel.: +49 (0) 23 27 / 94 57 – 0
Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84
wattenscheid@korodur.de

