



DESIGNBODEN

GRANIDUR®

geschliffener KORODUR Designboden in Granitoptik

BESCHREIBUNG

GRANIDUR 03, GRANIDUR 05* und **GRANIDUR 08*** – sind werkmäßig hergestellte, gebrauchsfertige, farbige Trockenbaustoffe zur Herstellung geschliffener, dekorativer Estriche in einer Schichtdicke von 15 bis max. 70 mm, je nach Konstruktion.

GRANIDUR 03, GRANIDUR 05 und GRANIDUR 08 – ein- oder zweischichtig verlegt gem.

- DIN 18560-2 Estriche und Heizestriche auf Dämmschichten
- DIN 18560-3 Verbundestriche mit KORODUR Haftbrücke HB 5
- DIN 18560-4 Estriche auf Trennschicht

FARBEN

zementgrau, hellgrau, basaltgrau, anthrazit, beige, rot, oliv

ANWENDUNGSBEISPIELE

Verkaufsräume, Museen, Ausstellungsräume, Boutiquen, Foyers, Büro- und Verwaltungsgebäude, Restaurants, Galerien

EIGENSCHAFTEN

- widerstandsfähig gegen mechanische Belastung
- mineralisch
- langlebig, nachhaltig
- rutschfest

VERARBEITUNG

Als Verbundestrich ist GRANIDUR gemäß DIN 18560-3 auf einen tragfähigen, sauberen und frei von

Verunreinigungen/Trennschichten vorliegenden Untergrund (Druckfestigkeit $\geq 30 \text{ N/mm}^2$, Haftzugfestigkeit $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$) aufzubringen. Der vorbereitete Untergrund wird anschließend gründlich vorgenässt, dabei jedoch Pfützenbildung vermeiden. Auf die mattheuchte Oberfläche KORODUR Haftbrücke HB 5 systemkonform aufbringen (siehe Datenblatt).

GRANIDUR-Trockenbaustoff unter Zugabe von Wasser in plastischer Konsistenz anmischen und frisch auf frisch auf die noch feuchte Haftbrücke aufbringen, fluchtgerecht abziehen und zeitgerecht reiben und glätten (Wasserdosierung siehe Rückseite).

NACHBEHANDLUNG

Der Designboden ist gem. DIN 1045 sorgfältig vor zu rascher Austrocknung zu schützen.

Zur Nachbehandlung sollten geeignete Abdeckungen (z. B. 400 g Malerpappen) verwendet werden. Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf.

SCHLEIFEN/POLIEREN

Die GRANIDUR-Oberfläche mit bis zu 5 Schleifgängen (Grob- und Feinschliff) schleifen, bis die gewünschte Optik sichtbar wird (Terrazzooptik). Siehe auch LV Schleiftechnik Fa. MKS Funke. Oberfläche nach den Schleifgängen mittels Reinigungsautomat und Bürstentopf mehrmals nass reinigen.

EINPFLEGE

Zur Erzielung einer dauerhaften Qualität und ansprechenden Optik ist die gesamte Fläche nach ausreichender Abtrocknung und Erhärtung (mind. 21 Tage) porentief zu reinigen und anschließend einzupflegen. Hierzu stehen verschiedene Produkte auf Anfrage zur Verfügung.

HERSTELLUNG

KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, Werk Wattenscheid
Zert.: DIN EN ISO 9001:2008

LIEFERFORM/LAGERUNG

25 kg Papierspezialverpackung
Trocken lagern wie Zement
Haltbarkeitsdauer ca. 6 Monate

HINWEIS

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen entsprechen unseren Erfahrungen. Wir empfehlen, die Verarbeitung auf die jeweiligen örtlichen Gegebenheiten abzustimmen und verweisen auf unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Feine Rissbildungen (z. B. Krackeleerisse) bzw. Schwindverformungen sind innerhalb des Systems GRANIDUR (dekorativer Zementestrich) nicht grundsätzlich vermeidbar und stellen daher auch diesbezüglich keinen Mangel dar. Farbige Produkte werden ausschließlich aus Naturrohstoffen hergestellt. Dementsprechend sind Farbschwankungen nicht auszuschließen. Bedingt durch die drucktechnische Darstellung sind Abweichungen zum Originalfarbton möglich. Wir empfehlen, vorher eine Probefläche anzulegen.

Diese Produkte enthalten Zement und reagieren mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt den Arzt aufsuchen.

Stand: Juli 2013



* Entspricht dem früheren SECUNDUR.

AUFBAU

Je nach Konstruktion, Belastung oder Produktvariante können unterschiedliche Aufbauten gewählt werden, siehe Konstruktionsbeispiele.

PRODUKTE

GRANIDUR 03: CT – C45 – F6
GRANIDUR 05: CT – C45 – F6
GRANIDUR 08: CT – C35 – F5

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis: Spezialbindemittel, besonders ausgesuchte Zuschläge

Schichtstärke: 15 bis 70 mm
 je nach Konstruktion
 (siehe Anforderungen DIN 18560)

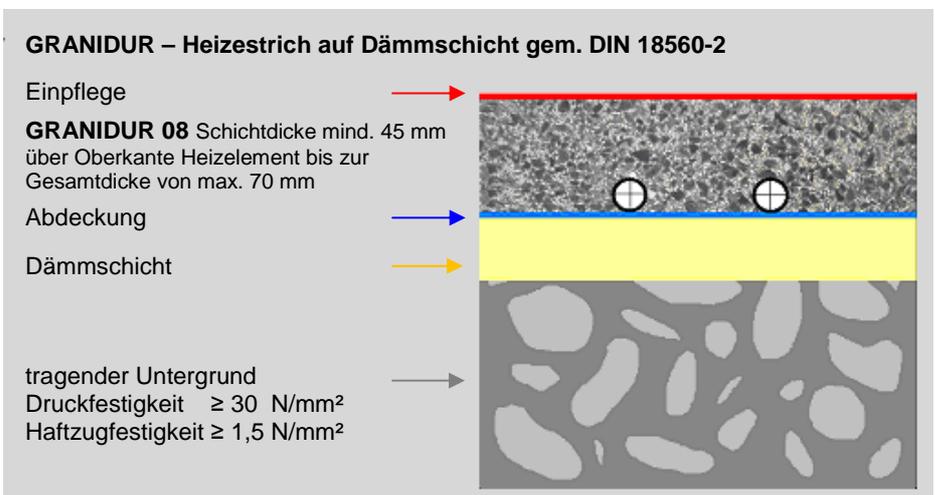
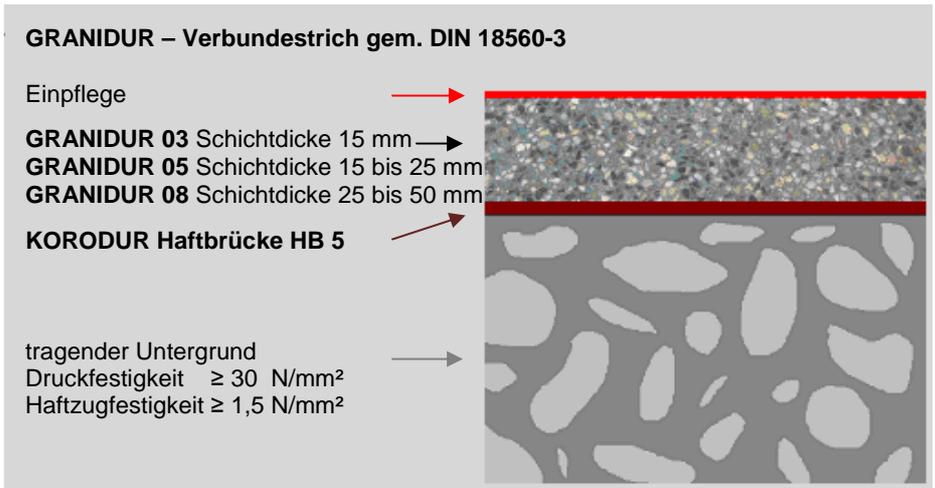
Verbrauch: ca. 2,1 kg/m²/mm

Brandklasse: A1_{fl}
 nach DIN EN 13501/1

Verarbeitungstemperatur: ≥ 5 °C

Wasserzugabe je 25 kg-Gebinde:
 GRANIDUR 03 ca. 2,50 l
 GRANIDUR 05 ca. 2,50 l
 GRANIDUR 08 ca. 2,25 l

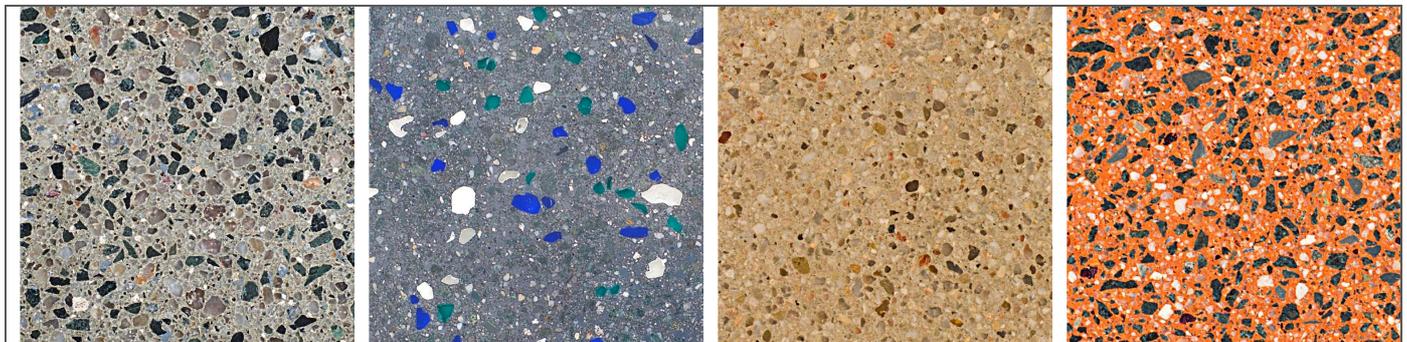
KONSTRUKTIONSBEISPIELE



VERLEGEARTEN

Produkt	Qualität	Körnung	Verlegeart		
			gem. DIN 18560-3 einschichtig im Verbund auf KORODUR HB 5	gem. DIN 18560-4 einschichtig auf Trennschicht	gem. DIN 18560-2 einschichtig auf Dämmschicht
GRANIDUR 03	CT – C45 – F6	0 – 3 mm	i. M. 15 mm	nicht empfohlen	nicht empfohlen
GRANIDUR 05	CT – C45 – F6	0 – 5 mm	15 – 25 mm	nicht empfohlen	nicht empfohlen
GRANIDUR 08	CT – C35 – F5	0 – 8 mm	25 – 50 mm	35 – 70 mm	45 – 70 mm

VARIANTEN



KORODUR International GmbH

Zentrale:
 Wernher-von-Braun-Str. 4
 92224 Amberg
 Postfach 1653 • 92206 Amberg
 Tel.: +49 (0) 96 21 / 47 59 – 0
 Fax: +49 (0) 96 21 / 3 23 41
 info@korodur.de

www.korodur.de

Werk Bochum-Wattenscheid:
 Hohensteinstr. 19
 44866 Bochum
 Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum
 Tel.: +49 (0) 23 27 / 94 57 – 0
 Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84
 wattenscheid@korodur.de

