



INDUSTRIEBODEN

NEODUR Level

Industriebodenbelag CT-C40-F8-AR0,5 HOCH FLIESSFÄHIG, SELBSTVERLAUFEND, SCHNELLERHÄRTEND, SCHICHTDICKE 4 – 30 MM

BESCHREIBUNG

NEODUR Level – zementgebundener, mineralischer, schnellerhärtender, polymermodifizierter, dünn-schichtiger Industriebodenbelag für Schichtdicken von 4 bis 30 mm, CT-C40-F8-AR0,5.

ANWENDUNG

Für innen und außen. Im Verbund auf mineralische Untergründe als Industrieboden für Neubau und Sanierung von Lager- und Produktionshallen, Tiefgaragen, Verkaufsräume usw.

EIGENSCHAFTEN

- leicht anzumischen
- höchst fließfähig
- pumpbar
- schnellerhärtend
- früh begehbar
- hoch belastbar
- spannungsarm

TECHNISCHE DATEN

Wasserzugabe:	ca. 4,75 l/25 kg Sack
Verarbeitungszeit bei +18 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit	ca. 30 Minuten, höhere Temperatur verkürzen, niedrigere verlängern die Verarbeitungszeit
Verarbeitungstemperatur:	
Untergrund:	ca. 8 °C bis ca. 25 °C
Luft:	ca. 8 °C bis ca. 30 °C
Belastung:	je nach Temperatur
begehbar:	nach ca. 3 Stunden
befahrbar*:	nach ca. 24 Stunden
leichte Belastung:	nach 3 Tagen
voll belastbar:	nach 7 Tagen
Verbrauch:	ca. 1,7 kg/m ² /mm

* mit luftbereiften Fahrzeugen

VERARBEITUNG

Untergrund:

Druck- und zugfeste, tragfähige und trockene Untergründe, frei von Schmutz, Trennmittel und losen Teilen. Haftzugfestigkeit: mind. 1,5 N/mm². Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560. Bauwerksfugen im Untergrund sind zu übernehmen.

Grundierung:

Grundierung mit KORODUR PC (Verarbeitung siehe aktuelles Datenblatt).

Verarbeitung:

Maschinell in verarbeitungsgerechter Konsistenz (Ausbreitmaß gemäß DIN EN 12706 von 12 - 13 cm, Messrohr mit d = 30 mm und h = 50 mm) mittels geeigneter Schneckenpumpe, z. B. m-tec Duo Mix 2000. Verarbeitung per Zwangsmischer wie z. B. Hippo Mixer, Collomix-LevMix oder Mischquirl mit mind. 650 UpM. Keine Mischtechnik verwenden, die große Mengen Luft einträgt.

NEODUR Level mit ca. 4,75 l Wasser je 25 kg-Gebinde anmischen. Für eine gleichmäßige Konsistenz ca. 3 - 5 Minuten mischen, bis eine klumpenfreie Konsistenz erzielt wurde.

Materialtemperatur über +10 °C halten. Gemischtes NEODUR Level sollte innerhalb 30 Minuten appliziert werden.

NACHBEHANDLUNG

NEODUR Level ist vor zu rascher Trocknung, Zugluft, direkter Sonnen- und Wärmeeinwirkung zu schützen. Die Luft- und Bodentemperatur muss während der Verarbeitung und eine Woche danach mind. +8 °C betragen. Nach Trocknung/ Begehbarkeit empfehlen wir eine geeignete Imprägnierung bzw. Einpflege. Dies führt zur Erhöhung der chemischen Beständigkeit, wirkt feuchtigkeits- und schmutzabweisend, optimiert die Optik und führt zu staubfreier Oberfläche.

HERSTELLER

KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, Werk Wattenscheid
Zert.: DIN EN ISO 9001:2008

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 6 Monate.

HINWEIS

Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt den Arzt aufsuchen. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen entsprechen unseren Erfahrungen. Wir empfehlen, die Verarbeitung auf die jeweiligen örtlichen Gegebenheiten abzustimmen und weisen auf unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen hin.

Stand: Oktober 2015



KORODUR International GmbH
Zentrale:
Wernher-von-Braun-Str. 4
92224 Amberg
Postfach 1653 • 92206 Amberg
Tel.: +49 (0) 96 21 / 47 59-0
Fax: +49 (0) 96 21/ 3 23 41
info@korodur.de

www.korodur.de
Werk Bochum-Wattenscheid:
Hohensteinstr. 19
44866 Bochum
Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum
Tel.: +49 (0) 23 27 / 94 57-0
Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84
wattenscheid@korodur.de

